

BASF Coatings Spa, Via S. Maria Molgora 15 I-20040 Burago Molgora MI

GG46-2738 Nero Informazione Stradale

(Ex. AQ88-0038)

DESCRIZIONE

Si tratta di una finitura acrilica a due componenti, di colore nero opaco antiriflesso; va utilizzata in miscela con partner di reazione alifatico.

La buona resistenza all'esterno ed il basso livello di brillantezza, per garantire caratteristiche antiriflesso, sono le caratteristiche peculiari.

PRINCIPALI UTILIZZI

In ciclo con il primer GG14-2739, è consigliata nella verniciatura di pannellature luminose destinate all'informazione stradale ed autostradale.

SPECIFICHE di FORNITURA

Viscosità (MTDSLC 004) 3.700 - 4.300 mPas a 20° C

Peso specifico (MTDSLC 051) 1,080 - 1,150 gr./ cm³

Residuo secco (MTDSLC 010; 30' 150° C) 45 - 49 % in peso

Brillantezza (MTDSLC 045) < 0,5 gloss 60°
< 5 gloss 85°

MODALITA' di APPLICAZIONE

Applicazione a spruzzo convenzionale oppure misto aria

Indurente SC29-0863 al 27 % in peso

Diluyente SV15-0339 al 20 % circa

Viscosità di applicazione consigliata 19 - 21" DIN 4 20°C.

Pot life a 20°C. circa 2 ore

Spessore consigliato 40 - 50 µm secchi in due mani intervallate da circa 5';
applicare la seconda quando la prima è completamente opaca.

Sede legale

BASF Coatings Spa
Via S.Maria Molgora, 15
I-20040 Burago Molgora MI
Telefono +39 039 6656.1
Telefax +39 039 6656.269

BASF Coatings Spa, Via S. Maria Molgora 15 I-20040 Burago Molgora MI

Essiccazione

Appassimento a 20 -25° C. : circa 10'.
Essiccazione a forno : 30' ad 80° C.
Essiccazione a temp. ambiente : overnight

ALTRE INFORMAZIONI

Stabilità allo stoccaggio mesi 24, in recipiente ben chiuso, conservato al riparo dagli agenti atmosferici diretti (sole e pioggia), tra + 5°C. e + 40°C.

L'indurente assorbe umidità; non conservare contenitori non sigillati; evitarne lo stoccaggio in ambienti freddi e umidi e non utilizzare se di aspetto opalescente (vedi Tecnoinfos 146).

Il componente pigmentato, diluito e miscelato all' indurente, non va rimesso nel contenitore originario.

Considerare inoltre che la reticolazione completa, e quindi l'ottenimento delle migliori caratteristiche chimico-fisiche, avviene in circa 15 giorni a 20° C.

E' sempre conveniente che l'utilizzatore finale sia in possesso di una copia della scheda tecnica e che provveda a controllare che il materiale consegnato corrisponda sempre alle sue esigenze di tinta, adesione, brillantezza, applicabilità, ecc, prima di iniziare processi produttivi.

Infatti, per quanta buona cura i nostri laboratori impieghino per deliberare materiali in ambiti di tolleranza estremamente ristretti, non sempre possono essere verificate tutte le molteplici particolarità di impiego tipiche delle pitture e vernici.

Nel caso che, pur con tutta l'accuratezza possibile nelle verifiche da ambo le parti, si manifestassero inconvenienti, il problema deve essere immediatamente posto al Technical Service.

Raccomandiamo all'utilizzatore finale, di verificare con le proprie metodiche, la rispondenza di questo prodotto alle prestazioni attese.

Versione 00 30/11/2009 Marco Rondina.